# 一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| **建设项目名称** | 年组装1000辆专用汽车生产项目 |
| **项目代码** | 2112-341323-04-01-107403 |
| **建设单位联系人** | 张松 | **联系方式** | 13675576911 |
| **建设地点** | 安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期 |
| **地理坐标** | 经度：117°20′5.287″；纬度：33°21′55.778″ |
| **国民经济****行业类别** | C3630改装汽车制造 | **建设项目****行业类别** | 第三十三项71条：363改装车制造 |
| **建设性质** | ☑新建（迁建）□改建□扩建□技术改造 | **建设项目****申报情形** | ☑首次申报项目□不予批准后再次申报项目□超五年重新审核项目□重大变动重新报批项目 |
| **项目审批（核准/备案）部门** | 灵璧县发展改革委 | **项目审批（核准/备案）文号** | / |
| **总投资（万元）** | 10500 | **环保投资****（万元）** | 30 |
| **环保投资占比（%）** | 0.29 | **施工工期** | 12个月 |
| **是否开工建设** | ☑否□是： | **用地（用海）****面积（m2）** | 建筑面积16000平方米 |
| **专项评价设置情况** | 无 |
| **规划情况** | 规划名称：《安徽灵璧经济开发区规划范围（2012-2030）》审批机关：安徽省人民政府审批文号：皖政秘【2012】554号 |
| **规划环境影响评价情况** | 名称：《安徽灵璧经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查机关：安徽省环境保护厅审批文号：《安徽省环保厅关于灵璧经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》，皖政秘【2012】554号 |
| **规划及规划环境影响评价符合性分析** | 1. 与灵璧县经济开发区总体发展规划相符性

根据《关于安徽灵璧经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查 意见的函》（原安徽省环境保护厅，环评函[2012]1174号），安徽灵璧经济开发区产业定位主要如下：规划主导产业为农副产品加工、装备制造和纺织服装；开发区禁止新建化工、制革和印染类项目；严格控制金属表面处理规模，金属表面处理仅为开发区项目配套，不得接纳该开发区以外的业务。本项目行业类别为改装汽车制造，属于装备制造，符合开发区产业定位。因此，本项目与灵璧县经济开发区总体发展规划相符。**2、与《安徽灵璧经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见》要求符合性分析****表1-1 本项目与《安徽灵璧经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见》符合性**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 《安徽灵壁经济开发区总体发展规划环境影响报告书》结论及审查意见 | 本项目 | 符合性 |
| 三（一）进一步优化开发区的空间布局，根据开发区各产业特点，充分考虑居住用地、农副产品加工用地区域环境要求，进一步优化调整空间布局。各功能区之间设置一定距离的绿化隔离带；对区内现有不符合功能分区的项目要采取措施逐步进行调整或搬迁；需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离，严格控制开发区周边用地性质，不得建设环境敏感设施。企业布局要充分考虑对环境敏感点的保护、做好开发区建设中防止水土流失的各项工作。 | 运营期间制定了废气、废水、噪声防治措施，能最大限度的控制废气、废水污染物以及噪声的排放。对于危险固废严格按照国家相关管理规定和规范进行安全处置 | 符合 |
| 三(二)充分考虑水资源供给和水环境容量等条件，结合开发区产业与区域产业的互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，控制非主导产业定位方向的项目入区建设。严禁建设国家产业政策、技术政策和环保法律法规明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目入区。鉴于现阶段水环境容量的制约以及改善水环境质量的需要，开发区禁止新建化工、制革和印染类项目，严格控制金属表面处理规模，金属表面处理仅为开发区项目配套，不得接纳该开发区以外的业务。 | 本项目为允许类符合国家产业政策，用水仅为生活用水，不属于高耗水、高耗能、污水排放量大项目。 | 符合 |
| 三(三)入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，实行最严格的水资源管理制度，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。加强地下水资源保护与管理，入区项目一律采用市政集中供水，采取措施防止污染地下水。进一步论证开发区集中供热方案，并尽快实施；加快天然气管道等基础设施建设进度，开发区内企业采用清洁能源，禁止建设燃煤炉窑，逐步淘沃现有的小燃煤炉窑，减少大气污染物排放。环境保护规划中环境空气质量标准应采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。 | 本项目采用先进的生产工艺和装备，有完善的环境保护、安全生产和事故防范系统。项目生活用水由市政供水管网供给，不使用地下水。项目能源使用为电，由市政电网供给。 | 符合 |
| 三(四)开发区实行雨污分流，完善排水系统，加快开发区新扩区城依托的新北污水处理厂及配套管网建设进度，2013 年底形成处理能力，开发区生产和生活污水全部进入污水处理厂处理后外排，排入污水处理厂集中处理的污水执行《污水综合排放标准》(GB8978- 1996)三级标准和污水处理厂接管标准，结合区域水环境综合整治，确保开发区纳污水体阎河，岳罗河、界洪河等地表水体水环境质量达标。 | 本项目生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后全部进入污水处理厂处理后外排，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理的污水执行《污水综合排放标准》(GB8978- 1996)三级标准和污水处理厂接管标准。 | 符合 |

**3、与规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见相符性分析****表1.4-13 与安徽灵璧经济开发区规划环境影响跟踪评价报告书的审查意见相符性分析一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **安徽灵璧经济开发区规划环评审查意见** | **项目情况** | **相符性** |
| 1 | 在规划确定的开发区产业定位总体框架下，根据当地环境容量和资源情况，进一步优化发展重点,严格控制非主导产业项目入区。对不符合开发区产业定位和环保要求以及容易引起突发性环境风险的项目应禁止入区建设。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件项目的退出机制。大力推进园区产业升级改造工程，通过关、停、并、转、迁，加速转型或淘汰不符合工业用地性质、产业定位及环保要求的企业。 | 本项目行业类别为改装汽车制造，属于装备制造，符合开发区产业定位 | 相符 |
| 2 | 加快实施产业结构调整与升级,夯实主导产业定位，逐步实现产业转型;建立产业引入清单管理，严格执行环境准入制度。引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术以及单位产品污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平。 | 本项目行业类别为改装汽车制造，属于装备制造，符合开发区产业定位，符合“三线一单”相关要求。 | 相符 |
| 3 | 完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作及绿化建设，加强区域河道的环境综合整治,努力改善地表水水质，确保开发区建设不降低地表水、地下水环境质量和水体功能。 | 项目废水排往灵璧北部新区污水处理厂。 | 相符 |

 |
| **其他符合性分析** | **一、与“三线一单”相符性分析**“三线一单”是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单。1、生态保护红线及生态分区管控根据《宿州市“三线一单”编制文本》中“基于安徽省政府发布的《安徽省生态保护红线》（皖政秘〔2018〕120号）”，宿州市的生态保护红线主要分布在以下片区，具体见下表。表1-1 宿州市生态保护红线登记表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类型** | **名称** | **生态系统****特征** | **保护地名录** | **所属****行政区** | **面积****/km2** |
| Ⅱ水土保持生态保护红线 | Ⅱ-1淮北河间平原农产品提供及水土保持生态保护红线 | 暖温带落叶阔叶林带 | 安徽灵璧磐云山国家地质公园、宿州市汴北水厂水源地、宿州市新水厂水源地、宿州市备用水源地 | 灵璧县 | 8.67 |
| 泗县 | 4.63 |
| 埇桥区 | 13.32 |
| Ⅲ生物多样性维护生态保护红线 | Ⅲ-1淮北平原北部生物多样性维护及水土保持生态保护红线 | 暖温带落叶阔叶林带 | 安徽砀山黄河故道湿地自然保护区、安徽萧县皇藏峪省级自然保护区、安徽萧县黄河故道省级自然保护区、安徽宿州大方寺省级自然保护区、安徽砀山酥梨种质资源省级自然保护区、皇藏峪风景名胜区（核心景区）、五柳风景名胜区（核心景区）、皇藏峪国家森林公园（生态保育区和核心景观区）、古黄河省级森林公园、梅山省级森林公园、安徽砀山古黄河省级地质公园、故黄河砀山段黄河鲤国家级水产种质资源保护区 | 砀山县 | 363.73 |
| 灵璧县 | 1.17 |
| 萧县 | 123.40 |
| 埇桥区 | 111.08 |
| Ⅲ生物多样性维护生态保护红线 | Ⅲ-5淮河中下游湖泊洼地生物多样性维护生态保护红线 | 暖温带与北亚热带落叶阔叶林过渡带；河流和湖泊湿地类型为主 | 安徽泗县沱河省级自然保护区、石龙湖国家湿地公园 | 灵璧县 | 0.06 |
| 泗县 | 19.46 |

本项目选址位于安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期，根据《宿州市“三线一单”编制文本》，生物多样性维护生态保护红线位于砀山县、萧县和宿州市埇桥区的北部，本项目所在区域不在生态保护红线区域内，距本项目最近的生态红线为安徽灵璧磐云山国家地质公园，距离约28km，本项目与宿州市生态红线位置关系，见附图。评价范围内无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，项目建设符合生态保护红线要求。2、环境质量底线及分区管控（1）环境空气根据《宿州市2022年环境质量状况报告》，2022年宿州市空气综合指数为3.95，同比改善1.7%；PM2.5年平均浓度为40微克/立方米，同比改善2.4%；全市空气优良天数比例为76.7%，优良天数比例改善率全省排名第5，全面完成年度考核任务，项目区域环境空气为达标区。根据本评价对拟建项目的工程分析内容和引用环境质量现状监测结果可知，TSP监测结果满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表2中限值要求。项目生产过程中排放的各类污染物均能够达标排放，不会降低现有环境功能。综上所述，拟建项目建成后不会改变区域环境质量底线。根据《宿州市“三线一单”编制文本》，本项目所在地为环境空气重点管控区，见附图。**表1-2 环境空气重点管控要求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **分类** | **管控要求** | **项目情况** | **符合性** |
| 大气重点管控区 | 在城市城区及其近郊禁止新建、扩建钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业。  | 本项目位于安徽灵璧经济开发区，不属于钢铁、有色、石化、水泥、化工等重污染企业重污染企业 | 符合 |
| 禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。 | 本项目无煤气发生炉建设 | 符合 |
| 严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。 | 本项目属于改装汽车制造，不属于上述行业 | 符合 |
| 严格执行国家关于“两高”产业准入目录和产能总量控制政策措施。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输。 | 根据《安徽省“两高”项目管理目录（试行）》，本项目不属于其中“两高”行业 | 符合 |
| 禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 | 本项目不使用的涂料等 | 符合 |
|  |
| 强化工业企业无组织排放管理，推进挥发性有机物排放综合整治，开展大气氨排放控制试点。 | 项目通过加强员工管理，提高员工环保意识，强化工业企业无组织排放管理。 | 符合 |
| 深化工业污染治理，工业污染源全面达标排放，未达标排放的企业一律依法停产整治。 | 本项目为改装汽车制造，项目废气经收集处理后可达标排放 | 符合 |
| 工业生产中产生的可燃性气体应当回收利用。不具备回收利用条件而向大气排放的，应当进行污染防治处理。 | 项目不涉及可燃性气体 | 符合 |

（2）地表水根据《宿州市2022年环境质量状况报告》，水环境方面：2022年宿州市国考断面优良水体比例为53.8%，同比提升15.3个百分点，达到有监测记录以来最好水平；汇入洪泽湖跨省界河流和汇入沱湖跨市界河流水质全部达到Ⅲ类，跨省界、市界重点河流出境水质比入境水质提升一个类别；水环境质量改善率位列全省第3位。市县集中式饮用水水源地水质达标率100%，闫河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准要求。项目废水主要为生活污水。生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理达标。排入闫河。根据《宿州市“三线一单”编制文本》，本项目所在地为水环境重点管控区，见附图。**表1-3 水环境重点管控要求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **分类** | **管控要求** | **项目情况** | **符合性** |
| 水重点管控区 | 取缔“十小”企业。全面排查装备水平低、环保设施差的小型工业企业。按照水污染防治法律法规要求，全面排查和取缔不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药等严重污染水环境的生产项目。 | 本项目为改装汽车制造，项目已经灵璧县发展改革委于2021年12月15日予以备案，并按照相关规定办理有关手续 | 符合 |
| 合理确定发展布局、结构和规模。充分考虑水环境承载能力和水资源开发利用效率，以水定城、以水定地、以水定人、以水定产。重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区，并符合城乡规划和土地利用总体规划。 | 项目位于安徽灵璧经济开发区，项目用地符合城乡规划和土地利用总体规划 | 符合 |
| 推动污染企业退出。城市建成区内现有钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等污染较重的企业应有序搬迁改造或依法关闭。 | 项目不涉及钢铁、有色金属、造纸、印染、原料药制造、化工等 | 符合 |
| 国家禁止新建不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染水环境的生产项目。 | 项目不属于严重污染水环境的项目 | 符合 |
| 所有排污单位必须依法实现全面达标排放。逐一排查工业企业排污情况，达标企业应采取措施确保稳定达标；对超标和超总量的企业予以“黄牌”警示，一律限制生产或停产整治；对整治仍不能达到要求且情节严重的企业予以“红牌”处罚，一律停业、关闭。 | 项目废水经预处理后进入灵璧北部新区污水处理厂处理后外排。 | 符合 |
| 开展经济技术开发区、高新技术产业开发区、出口加工区等工业集聚区水污染治理设施排查和污染治理，全面推行工业集聚区企业废水量、水污染物纳管总量双控制度。集聚区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入污水集中处理设施。 | 项目废水主要为生活污水。生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，满足灵璧北部新区污水处理厂接管要求。 | 符合 |

（3）声环境项目周边厂界昼、夜间噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。项目运营期噪声经合理降噪措施后，不会降低区域声环境功能级别。3、资源利用上线本项目不使用煤炭，符合煤炭资源利用上线要求；项目采用市政供水，符合水资源利用上线要求；项目位于安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期，本项目所在地属于建设用地，不涉及永久基本农田，不占用耕地，符合土地资源利用上线要求。环保措施根据项目排放特征污染物选择适宜的措施，公用工程的布局合理。因此，项目建设符合资源利用上线要求。4、生态环境准入清单本项目属于C3630改装汽车制造，对照《市场准入负面清单（2022版）》，不在负面清单范围内，根据《产业结构调整指导目录》（2024年版），不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类，项目占地不属于限制和禁止用地。综上，本项目符合“三线一单”的管理要求。二、产业政策符合性分析对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）、《产业结构调整指导目录（2024年版）》及《安徽省工业产业结构调整指导目录》，本项目属于C3630改装汽车制造；C3630改装汽车制造不属于鼓励类、限制类和淘汰类，视为允许类。因此，本项目的建设符合国家的产业政策及安徽省工业产业结构调整指导目录要求。项目经灵璧县发展和改革委员会备案，项目编码为2112-341323-04-01-107403。三、选址合理性分析本项目位于安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期，本项目所在地属于工业用地。本项目西侧为安徽光云堂木业有限公司、开发区管委会，北侧为灵璧县千诚门业有限公司，东侧为安徽速邮科技有限公司、安徽艾本士电气设备有限公司，南侧为安徽飞松机械股份有限公司。周边无文物、风景名胜区和生态敏感点等环境保护目标。本项目运营期产生的各项污染物在采取相应的环保措施后，可以有效地减缓或消除项目建设带来的不利影响，不会改变周围区域环境功能现状。因此，项目建设与周边环境是相容的。综上，本项目选址合理可行。四、与《安徽省淮河流域水污染防治条例（修订）》（2019年1月1日施行）相符性**表1-4 与《安徽省淮河流域水污染防治条例（修订）》相符性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **防治条例要求** | **本项目情况** | 相符性 |
| 第十三条 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目。 | 本项目属于改装汽车制造，切割、焊接工序设置废气收集处理设施，不属于污染严重的项目。 | 符合 |
| 第十四条 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：(一)新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；(二)采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；(三)改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用 | 本项目排水实行雨污分流，生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理达标。排入闫河。无废水产生。 | 符合 |
| 第十六条在淮河流域城市公共排水设施覆盖区域内，应当实行雨水、污水分流；排水户应当将雨水、污水分别排入公共雨水、污水管网及其附属设施。现有排水设施未实行雨水、污水分流的，应当编制规划，进行分流改造 |

**五、本项目与《安徽省“十四五”生态环境保护规划》相符性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **相关要求** | **本项目情况** | **分析结论** |
| 1 | 三、全面推动绿色转型发展（一）加快产业结构转型升级以钢铁、水泥、石化、化工、玻璃、有色、印染等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，促进传统产业绿色转型升级，在火电、钢铁、建材等行业开展减污降碳协同增效。 | 本项目属于改装汽车制造，符合国家和地方产业政策；项目采取切实可行的废气污染防治措施，确保废气可达标排放，固体废物妥善处置，厂区采取地面硬化。 | 符合 |
| 2 | 推动能源结构优化强化能源消费总量和强度双控制，严格控制能耗强度，有效控制能源消费增量，坚决遏制“两高”项目盲目发展。 | 本项目用电由市政供电网提供，用水由市政自来水管网供给，原材料均为周边外购，企业以“节能、降耗、减污”为目标，贯彻清洁生产原则。根据《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录（试行）的通知》可知，本项目不属于“两高”项目。 | 符合 |
| 3 | （三）深入打好蓝天碧水净土保卫战1.精准施策，持续改善大气环境（1）坚持分区施策，加强污染协同控制。梯次推进城市空气环境质量改善，已达标的城市，应当加强保护并持续改善，未达标的城市，制定实施限期达标规划，明确阶段性改善目标、达标时间表、路线图和实施的重点任务。到 2025年，已达标城市（芜湖市、宣城市、黄山市、池州市、铜陵市）空气环境质量持续改善。 | 根据《宿州市2022年环境质量状况报告》，项目所在区域空气质量为达标区；汇入洪泽湖跨省界河流和汇入沱湖跨市界河流水质全部达到Ⅲ类，区域声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准；本项目建设后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，本项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域环境质量影响较小，符合要求。 | 符合 |
| 4 | （六）严防生态环境风险2.强化固体废物、重金属、新污染物环境风险防控（1）加强固体废物污染防治。积极推动合肥及沿江沿淮城市开展“无废城市”建设。（2）强化危险废物环境监管。着力加强危险废物环境监管能力建设，提升人员监管能力和水平，加快省内危险废物鉴别机构建设。落实危险废物分级分类管理，深入排查危险废物环境风险隐患，持续开展危险废物专项整治，严厉打击涉危险废物违法犯罪行为。 | 本项目产生的各类固体废物均能妥善收集和处置。 | 符合 |

 |

# 二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设内容** | 一、项目建设情况1、项目由来安徽华跃专用汽车装备有限公司位于安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期，企业拟投资10500万元，占地约50亩，购置专业汽车组装生产线2条，配套供电、消防、环保和给排水等辅助设施，建设安徽华跃专用汽车装备有限公司年组装1000辆专用汽车生产项目。本项目已由灵璧县发展改革委备案，项目代码为2112-341323-04-01-107403。参照《国民经济行业分类》（GB/T4574-2017）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目环境影响评价分类如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 行业类别 | 类别 | 备注 |
| 1 | 专用汽车 | C3630改装汽车制造 | 三十三、汽车制造业36；改装汽车制造363；其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外） | 需要进行环境影响评价，编制环境影响评价报告表 |

综上，安徽华跃专用汽车装备有限公司委托安徽沄湍环境科技有限公司承担该项目环境影响评价工作，接受委托后，安徽沄湍环境科技有限公司立即组织有关技术人员进行了现场踏勘并收集资料，依据国家有关法规文件和环境影响评价技术导则，编制了该项目环境影响报告表。**2、项目名称、地点、建设单位**建设单位：安徽华跃专用汽车装备有限公司；项目名称：安徽华跃专用汽车装备有限公司年组装1000辆专用汽车生产项目；建设地点：安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期；建设规模：计划总投资10500万元，置专业汽车组装生产线2条，配套供电、消防、环保和给排水等辅助设施，预计建成后达到组装1000辆专用汽车的生产规模。建设性质：新建；建筑面积：16000平方米；总投资：10500万元，其中环保投资30万元，占总投资的0.29%；**表2-1 建设项目组成一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **建设名称** | **拟建工程内容及规模** | **备注** |
| 主体工程 | 1#生产车间 | 租赁安徽飞松机械股份有限公司新建厂房，生产车间位于厂区内东侧，钢结构厂房，地面硬化，建筑面积约8000m2，高12米。设置旋边机、卷管机、激光切割机、电焊机等设备，主要用于下料、卷圆、切割、焊接和改装等； | 新建 |
| 2#生产车间 | 租赁安徽飞松机械股份有限公司新建厂房，生产车间位于厂区内西侧，钢结构厂房，地面硬化，建筑面积约8000m2，高12米。主要用于车辆的组装与存放等； | 新建 |
| 辅助工程 | 办公区 | 位于2#生产车间内，建筑面积约200m2，用于人员办公、休息； | 新建 |
| 储运工程 | 原料仓库 | 位于厂区内东侧，钢结构厂房，地面硬化，建筑面积约2000m2，用于储存原料； | 新建 |
| 成品厂库 | 位于厂区内西侧，地面硬化，占地面积约4000m2，用于储存成品车辆； | 新建 |
| 公用工程 | 供水 | 市政管网供给，年用水量为250t/a | 依托现有 |
| 排水 | 实行雨污分流制。生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理； | 依托现有化粪池 |
| 供电 | 市供电电网供电，年用电量20万Kwh； | 依托现有 |
| 环保工程 | 废水治理 | 生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理； | 依托现有化粪池 |
| 废气治理 | 切割、打磨粉尘经集气罩收集后，经集气罩收集一起通过布袋除尘器处理后由1根15m高的排气筒（DA001）排放；焊接粉尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，厂区无组织排放； | 新建 |
| 固废治理 | 在厂房内设置一般工业固废暂存点，暂存点面积约为10m2；在厂房内设置危废仓库，仓库面积约10m2；生活垃圾交由环卫部门统一处置； | 新建 |
| 噪声 | 采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、消声、减振等措施，确保噪声达标排放； | 新建 |
| 环境风险 | 危废仓库采取重点防腐防渗措施，其它区域设置一般防渗。 | 新建 |

3、项目规模及产品方案项目主要产品为洒水车、吸污车、吸粪车、洗扫车，产品方案及规模详见下表。表2-2 建设项目产品方案及规模

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 规格型号 | 备注 |
| 1 | 洒水车 | 300 | 5方 | / |
| 2 | 吸污车 | 200 | 10方 |
| 3 | 吸粪车 | 300 | 12方 |
| 4 | 洗扫车 | 200 | 7方 |

4、主要生产设备项目主要设备见下表。表2-3 项目主要设备一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 数量 | 备注 |
| 1 | 旋边机 | XB-3000-V | 2台 | 外购 |
| 2 | 卷圆机 | / | 2台 | 外购 |
| 3 | 激光切割机 | 350型 | 2台 | 外购 |
| 4 | 电焊机 | 二保焊机 | 6台 | 外购 |
| 5 | 钻床 | Z3050 | 2台 | 外购 |
| 6 | 折弯机 | 250T/4000 | 2台 | 外购 |
| 7 | 龙门吊 | H17000/6500/5T | 1台 | 外购 |
| 8 | 龙门吊 | H23000/6500/5T | 1台 | 外购 |
| 9 | 空压机 | / | 1台 | 外购 |
| 10 | 叉车 | 2T | 1台 | 外购 |
| 11 | 卷尺 | 3m | 5个 | 外购 |
| 12 | 5m | 5个 |
| 13 | 10m | 5个 |
| 14 | 外径千分尺 | 50-75mm | 2个 | 外购 |
| 15 | 外径千分尺 | 25-50mm | 2个 | 外购 |
| 16 | 直角尺 | 0-500mm | 1个 | 外购 |
| 17 | 手电钻 | 450W | 4个 | 外购 |
| 18 | 砂轮机 | S180 | 4个 | 外购 |
| 19 | 磨光机 | U808 | 4个 | 外购 |
| 20 | 切割机 | S180 | 2个 | 外购 |
| 21 | 布袋除尘器 | / | 1个 | 外购 |

5、主要原辅材料本项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。表2-4 本项目原辅材料及能源消耗一览表

| **序号** | **名称** | **年耗量** | **厂区储存量** | **包装方式** | **贮存位置** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **原辅料** |
| 1 | 钢材 | 500吨 | 50吨 | 厂区堆放 | 生产车间 | 外购、4-6mm厚度 |
| 2 | 焊丝 | 6吨 | 0.3吨 | 盒装 | 生产车间 | 外购 |
| 3 | 切削液 | 0.2 | 0.05吨 | 桶装 | 生产车间 | 外购 |
| 4 | 二氧化碳 | 1.2吨 | 0.1吨 | 罐装 | 生产车间 | 外购，50kg/瓶 |
| 5 | 液压油 | 1.2吨 | 0.3吨 | 桶装 | 生产车间 | 外购 |
| 6 | 车头、底盘、等部件 | 1000套 | 20套 | 箱装 | 生产车间 | 外购成品部件，厂内直接组装 |
| 7 | 水泵 | 1000套 | 30套 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
| 8 | 阀门 | 5010个 | 500个 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
| 9 | 软管 | 2100个 | 100个 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
| 10 | 弯头 | 若干个 | 200个 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
| 11 | 液压系统 | 500个 | 60个 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
| 12 | 电控系统 | 1000个 | 60个 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
| 13 | 扫盘 | 400个 | 100个 | 箱装 | 生产车间 | 外购 |
|  | **能源消耗** |
| 1 | 电 | 20万kW·h/a | / | / | / | 市政供电 |
| 2 | 水 | 250t/a | / | / | / | 市政供水 |

6、公用工程（1）用、排水本项目用水主要为员工生活用水。项目生活污水依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理**职工生活用、排水：**项目劳动定员20人，年工作天数250天，员工生活用水量按50L/人•d计，则生活用水总量为0.5t/d，即250t/a。排放系数按0.8计，则项目生活污水排水量为0.8t/d（200t/a）。生活用水损耗0.20.81化粪池0.8汊涧镇污水处理厂图2-1 项目水平衡图（t/d）（2）供电市供电电网供电，年用电量20万kWh/a，可以满足项目生产及生活需要。**7、项目定员及工作制度**职工人数：员工共计20人。工作制度：年工作250天，实行1班制，每班工作8h，年工作2000小时。**8、平面布局**本项目位于安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期。厂区内设置生产车间、改装车间、成品仓库、组装车间、原料仓库等。各功能区分区明确，且生产区各生产设施依据生产工艺流程合理布置，同时项目厂区内各建筑物满足消防相关建筑设计标准的要求。综上，项目总平面布置较合理，对周围环境影响较小。9、项目排污管理类别分析根据《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令第736号) ：依照法律规定实行排污许可管理的企业事业单位和其他生产经营者(以下称排污单位) ，应当依照本条例规定申请取得排污许可证；未取得排污许可证的不得排放污染物；根据污染物产生量、排放量、对环境影响程度等因素，对排污单位实行排污许可分类管理。根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》(皖环发 (2021) 7号) ：属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书(表)时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确建设项目环境影响评价和排污许可联动内容和《建设项目排污许可申请与填报信息表》。本项目工艺仅为切割、焊接、组装。根据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》判定本项目的国民经济行业类别为：C3630改装汽车制造；对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“三十一、汽车制造业”中的“其他”，管理类别属于“登记管理”；综上，本项目的排污许可填报“管理类别”应为“登记管理”。 |
| **工艺流程和产排污环节** | **运营期**1、本项目生产工艺流程简述及图示：本项目产品为改装洒水车、吸污车、吸粪车、洗扫车，厂区内主要进行罐体、车架（包括护板、扶手、工作平台等组装件）加工，车头、底盘及泵阀等设备均为外购成品件进行组装。项目生产工艺流程详述如下：（1）组装件生产流程**①激光下料：**根据产品需求，利用激光切割机对钢板进行下料，激光切割机下料过程会产生少量颗粒物、设备运转噪声和边角废料。**②折弯**：按照产品要求，利用折弯机将不锈钢板弯曲成所需弧度，该过程会产生设备运转噪声。**③钻孔**：利用钻床对加工好的不锈钢进行打孔，该工序会产生一定量边角废料和设备运转噪声。**④焊接**：按照产品要求，利用二保焊机将加工好的钢材焊接在一起，形成需要的组装件，该过程会产生一定焊接烟尘、金属焊渣及设备运转噪声。C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/wps.ERoIvLwps图2-2 组装件生产工艺及产污节点图1. **罐体生产工艺及整车组装流程**

**①下料**：根据产品需求，利用切割机或激光切割机对不锈钢板进行下料，切割机下料过程会产生少量颗粒物、设备运转噪声和边角废料。**②卷圆成型**：按照产品要求，利用折弯机将不锈钢板弯曲成所需弧度，该过程会产生设备运转噪声。**③旋边：**罐体的封头用激光切割机切割下料，后采用旋边机旋压一次而成，以增加强度，不允许用人工敲击翻转。该过程会产生设备运转噪声。**④焊接：**按照产品要求，利用二保焊机将加工好的不锈钢焊接在一起，形成罐体，该过程会产生一定焊接烟尘、金属焊渣及设备运转噪声。**⑤打磨**：对焊接好的罐体四周进行人工打磨处理，保证罐体四边光滑、平整，该过程会产生一定颗粒物及设备运转噪声。**⑥组装**：罐体封头后，对外购的液压系统、阀门、管道等进行组装，得到完整的罐体。该过程会产生包装废物。**⑦气压检验：**对组装后的罐体进行气压检验，确保罐体达到要求。**⑧整车组装：**先将检验合格后的罐体组装在外购汽车底盘上，再将各组件组装在汽车上，即可得到成品车，人工对其质检合格后，外售。该过程会产生包装废物。C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/wps.GoUYSywps图例：G:废气；S：固废；N：噪声。图2-3 整车组装生产工艺流程及产污节点图表2-5 项目产污环节汇总表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 污染物类型 | 产污环节 | 污染物名称 | 污染因子 |
| 1 | 废气 | 下料G1 | 粉尘 | 颗粒物 |
| 焊接G2 | 粉尘 | 颗粒物 |
| 打磨G3 | 粉尘 | 颗粒物 |
| 2 | 废水 | 办公生活 | 生活污水 | COD、BOD5、SS、氨氮等 |
| 3 | 噪声 | 生产过程 | 机械噪声 | / |
| 4 | 一般固废 | 切割S1 | 边角料 | / |
| 焊接S2 | 焊接残渣 | / |
| 包装S3 | 废包装材料 | / |
| 废气处理 | 布袋除尘器收尘 | / |
| 5 | 危险固废 | 设备保养 | 废润滑油 | / |
| 设备保养 | 废润滑油桶 | / |

 |
| **与项目有关的原有环境污染问题** | 本项目为新建项目。租赁安徽飞松机械股份有限公司新建生产厂房，租赁厂房现未建设，厂房由安徽飞松机械股份有限公司建设。经现场勘察，无与项目有关的原有环境污染问题。安徽飞松机械股份有限公司环保手续执行情况见下表。**表2-6 安徽威力盟机械有限公司环保手续执行情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 执行情况 |
| 1 | 2021年11月，项目经灵璧县发展改革委员会同意备案，项目代码：2111-341323-04-01-376854 |
| 2 | 2022年3月，安徽飞松机械科技股份有限公司委托辽宁青藤环保咨询有限公司编制《安徽飞松机械科技股份有限公司安徽锐康体育用品生产项目环境影响报告表》 |
| 3 | 2022年3月12号，宿州市灵璧县生态环境分局对《安徽飞松机械科技股份有限公司安徽锐康体育用品生产项目环境影响报告表》出具审批意见 |

 |

# 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域****环境****质量****现状** | 一、大气环境1、基本污染物环境质量现状评价根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）要求，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。根据建设项目所在环境功能区及适用的国家、地方环境质量标准，以及地方环境质量管理要求评价大气环境质量现状达标情况。（1）区域环境质量现状根据《宿州市2022年环境质量状况报告》，2022年宿州市空气综合指数为3.95，同比改善1.7%；PM2.5年平均浓度为40微克/立方米，同比改善2.4%；全市空气优良天数比例为76.7%，优良天数比例改善率全省排名第5，全面完成年度考核任务。项目区域环境空气为达标区。表3-1 区域空气质量现状评价表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **评价指标** | **年均浓度** | **标准值** | **占标率%** | **达标情况** |
| PM10 | 年平均浓度 | 13 | 70 | 18.6 | 达标 |
| PM2.5 | 年平均浓度 | 6 | 35 | 17.1 | 达标 |
| SO2 | 年平均浓度 | 2 | 60 | 3.3 | 达标 |
| NO2 | 年平均浓度 | 5 | 40 | 12.5 | 达标 |
| CO | 日平均第95百分位质量浓度 | 2 | 4mg/m3 | 50 | 达标 |
| O3 | 日最大8小时平均第90百分位质量浓度 | 108 | 160 | 67.5 | 达标 |

（2）特征因子质量现状为进一步了解项目排放的特征污染物，本次评价引用安徽尚德谱检测技术有限责任公司对安徽飞松机械股份有限公司安徽锐康体育用品生产项目项目地下风向的前张家进行现状监测，监测点位于本项目西南侧约581米，监测时间为2021年12月20日~2021年12月22日，监测结果如下表所示：表3-2 大气环境质量现状监测结果（mg/m3）

|  |  |
| --- | --- |
| 检测项目 | 监测点位：前张家 |
| 2021年12月 20日 | 2021年12月 21日 | 2021年12月 22日 |
| TSP | 日均值 | 日均值 | 日均值 |
| 0.211 | 0.231 | 0.228 |

综上，评价区域内评价因子TSP浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准限值，说明评价区域内环境空气质量现状总体良好。**图3-1 环境现状监测点位图**二、地表水环境根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地表水环境质量现状调查应引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。根据《宿州市2022年环境质量状况报告》，水环境方面：2022年宿州市国考断面优良水体比例为53.8%，同比提升15.3个百分点，达到有监测记录以来最好水平；汇入洪泽湖跨省界河流和汇入沱湖跨市界河流水质全部达到Ⅲ类，跨省界、市界重点河流出境水质比入境水质提升一个类别；水环境质量改善率位列全省第3位。市县集中式饮用水水源地水质达标率100%。闫河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准要求。三、声环境根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），若厂界外周边50m范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。根据现场勘探，本项目厂界外周边50m范围内并不存在声环境保护目标。因此，本项目无需开展声环境质量监测。四、生态环境项目位于安徽省宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期，所在地土性质为工业用地，不涉及新增用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标。**五、电磁辐射**无电磁辐射影响。五、地下水、土壤环境质量现状本项目采取防腐防渗等措施可有效避免对土壤、地下水环境造成污染，项目不存在土壤、地下水环境污染途径，根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行），不对地下水、土壤环境质量进行现状监测。 |
| **环境保护目标** | 1、大气环境保护目标根据现场踏勘与调查，项目500m范围内无环境敏感目标。1. **声环境保护目标**

厂界外50m范围内无声环境保护目标。**3、地下水环境**厂界外500m范围内无地下水集中式使用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。**4、生态环境保护目标**项目不涉及生态环境保护目标。 |
| **污染****物排****放控****制标****准** | 一、大气污染物排放标准本项目生产过程中产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标椎。表3-6 大气污染排放标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 15m排气筒最高允许排放速率（kg/h） | 无组织排放监控浓度限值 |
| 监控点 | 浓度（mg/m3） |
| 颗粒物 | 120 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |

二、废水排放标准本项目废水主要为生活污水，依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理。三、噪声排放标准本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，详见下表：表3-7 厂界噪声排放限值

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **标准** | **昼间** | **夜间** |
| GB12348-2008中3类标准 | 65dB(A) | 55dB(A) |

四、固体废物排放标准一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定；危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。 |
| **总量****控制****指标** | 建设单位应根据本项目废气、废水和固体废物等污染物的排放量，向上级主管部门和环保部门申请各项污染物排放总量控制指标。①水污染物排放总量控制指标本项目废水主要为生活污水，依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入灵璧开发区北部新区污水处理厂集中处理，无需申请水污染物排放总量控制指标。②大气污染物排放总量控制指标生产工序产生的大气污染物主要为粉尘，其大气污染物排放总量控制指标为：粉尘（颗粒物）：0.0831t/a。 |

# 四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| **施工期环境保护措施** | 安徽华跃专用汽车装备有限公司位于宿州市灵璧县灵城镇北部开发区机电产业园二期，租赁安徽飞松机械股份有限公司新建生产厂房，租赁厂房现未建设，厂房由安徽飞松机械股份有限公司建设。拟建设年组装1000辆专用汽车生产项目，本项目无主体工程建设，建设单位只需对新购置的生产设备进行安装。施工期环境影响较小，无需考虑。 |
| **运营期环境影响和保护措施** | 一、废气1、废气源强本项目废气主要为切割粉尘、焊接粉尘、打磨粉尘。（1）切割废气项目钢板主要采用激光切割机进行下料，激光切割机是将从[激光器](https://baike.baidu.com/item/%E6%BF%80%E5%85%89%E5%99%A8/2374206?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E6%BF%80%E5%85%89%E5%88%87%E5%89%B2%E6%9C%BA/_blank)发射出的激光，经光路系统，聚焦成高[功率密度](https://baike.baidu.com/item/%E5%8A%9F%E7%8E%87%E5%AF%86%E5%BA%A6/1595397?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E6%BF%80%E5%85%89%E5%88%87%E5%89%B2%E6%9C%BA/_blank)的激光束。激光束照射到[工件](https://baike.baidu.com/item/%E5%B7%A5%E4%BB%B6/0?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E6%BF%80%E5%85%89%E5%88%87%E5%89%B2%E6%9C%BA/_blank)表面，使工件达到[熔点](https://baike.baidu.com/item/%E7%86%94%E7%82%B9/2144633?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E6%BF%80%E5%85%89%E5%88%87%E5%89%B2%E6%9C%BA/_blank)或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或[气化](https://baike.baidu.com/item/%E6%B0%94%E5%8C%96/4361815?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E6%BF%80%E5%85%89%E5%88%87%E5%89%B2%E6%9C%BA/_blank)金属吹走。切割过程中均会产生一定量的切割烟尘。根据《排污源统计调查产排污核算方法和系数手册》“机械行业系数手册”中的“04下料-氧/可燃气切割”，激光切割颗粒物产污系数为1.50kg/t原料，本项目钢板年用量为500t/a，切割机每天累计运行时间约为6h，则本项目切割下料工序烟尘产生量为0.75t/a。本项目拟在切割机上方设置1.2mm×1.2mm集气罩1个。参照《环境工程设计手册》中集气罩风量确定计算公式：Q=KPHVx式中：Q——风量m3/s；k——考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取k=1.4；P——罩口敞开周长m；H——罩口距污染源的距离（本项目取0.6m）；Vx——控制速度m/s（本项目取0.4m/s）。Q=1.4×2（1.2+1.2）×0.6×0.4×3600=5806m3/h≈6000m3/h项目设置集气罩对产生的切割粉尘进行收集，收集后通过布袋除尘器处理，布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。集气罩收集率按90%计，除尘效率按95%计，则切割粉尘有组织收集量为0.641t/a，切割粉尘有组织排放量约0.0338t/a；项目未收集到的粉尘经厂房阻隔、自然沉降80%后以无组织形式排放，则无组织粉尘的排放量约为0.015t/a。（2）焊接废气项目焊接工序主要利用二氧化碳保护焊，焊接工序焊丝使用量为6t/a，根据《排污源统计调查产排污核算方法和系数手册》“机械行业系数手册”中的药芯焊丝-二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊，焊接颗粒物产污系数为20.50kg/t原料。本项目焊接工序颗粒物产生量为0.123t/a。项目共有6台二氧化碳保护电焊机，项目拟设置6台移动式焊接烟尘净化器，用于焊接烟尘收集处理，6台焊接烟尘净化器对应6台二氧化碳保护电焊机，处理后的焊接烟尘车间内无组织排放。每台移动式焊接烟尘净化器设计风量1000m3/h。捕集效率80%，焊接烟尘净化器处理效率95%。则粉尘有组织收集量为0.0935t/a，粉尘有组织排放量约0.00675t/a；项目未收集到的粉尘经厂房阻隔、自然沉降80%后以无组织形式排放，则无组织粉尘的排放量约为0.0059t/a。（3）打磨废气项目打磨过程会有粉尘产生，评价建议企业固定打磨工位，打磨工序三侧设置挡板、一侧用于工件进出。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“机械行业系数手册”中“06预处理-抛丸、喷砂、打磨、滚筒”中颗粒物的产污系数为2.19千克/吨-产品，本项目使用500t/a钢板，则打磨粉尘产生量约为1.095t/a。项目设置2个打磨工位，拟设置集气罩对产生的打磨粉尘进行收集，收集后通过布袋除尘器处理，布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。项目拟在打磨工位上方各设置1300mm×1300mm集气罩1个。参照《环境工程设计手册》中集气罩风量确定计算公式：Q=kPHVx式中：Q——风量m3/sk——考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取k=1.4P——罩口敞开周长mH——罩口距污染源的距离（本项目取0.6m）Vx——控制速度m/s（本项目取0.5m/s）Q=1.4×2（1.3+1.3）×0.6×0.5×3600=7862.4m3 /h≈8000m3/h根据计算，风量为16000m3/h，集气罩收集效率按90%计，因此打磨粉尘有组织收集量为0.936t/a，布袋除尘器处理效率按95%计，处理后的废气经1根15m高排气筒高空排放（DA001），则有组织排放量为0.0493t/a。未收集到的粉尘经厂房阻隔、自然沉降80%后以无组织形式排放，则无组织粉尘的排放量为0.0219t/a。C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/wps.ZDtIbswps**图4-1 废气管线收集图** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **表4-1 项目有组织大气污染物产生及排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产污环节 | 污染物种类 | 污染物产生情况 | 排放形式 | 主要污染治理设施 | 污染物排放情况 | 排污口编号 | 标准限值mg/m3 |
| 产生浓度mg/m3 | 产生量t/a | 治理措施 | 处理能力m3/h | 收集效率 | 去除效率 | 是否为可行技术 | 排放浓度mg/m3 | 排放速率kg/h | 排放量t/a |
| 切割工序 | 颗粒物 | 83.33 | 0.75 | 有组织 | 布袋除尘器 | 6000 | 90% | 95% | 是 | 1.889 | 0.0416 | 0.0831 | DA001 | 10 |
| 打磨工序 | 颗粒物 | 68.438 | 1.095 | 16000 | 90% | 95% | 是 |

**表4-2 项目无组织大气污染物产生及排放情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产污环节 | 污染物种类 | 污染物产生情况 | 排放形式 | 主要污染治理设施 | 污染物排放情况 | 排污口编号 | 标准限值mg/m3 |
| 产生浓度mg/m3 | 产生量t/a | 治理措施 | 处理能力m3/h | 收集效率 | 去除效率 | 是否为可行技术 | 排放浓度mg/m3 | 排放速率kg/h | 排放量t/a |
| 焊接工序 | 颗粒物 | 61.5 | 0.123 | 无组织 | 移动式焊接烟尘净化器、自然沉降 | 1000 | 80 | 95% | 是 | / | 0.0295 | 0.059 | / | 1.0 |
| 切割工序 | 颗粒物 | / | 0.075 | 自然沉降 | / | / | 80% | / | / | 0.01 | 0.015 |
| 打磨工序 | 颗粒物 | / | 0.11 | 自然沉降 | / | / | 80% | / | / | 0.01 | 0.0219 |

**2、排气口设置情况及监测计划**根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），制定本项目大气监测计划如下：**表4-3 本项目排气口设置及大气污染物监测计划**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源类别 | 排污口编号及名称 | 排放口基本情况 | 排放标准 | 监测要求 |
| 高度m | 内径m | 温度℃ | 坐标 | 类型 | 浓度限值mg/m3 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 有组织 | DA001 | 15 | 0.4 | 25 | E117.331794N33.365546 | 一般排放口 | 10 | 排气筒DA001 | 颗粒物 | 1次/年 |
| 无组织 | 厂界 | / | / | / | / | / | 1.0 | 厂界四周 | 颗粒物 | 1次/年 |

**2、非正常工况**非正常排放是指生产过程中设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。**表4-4 污染源非正常排放量核算表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **污染源** | **非正常排放原因** | **污染物** | **非正常排放浓度/(mg/m3)** | **非正常排放速率/（kg/h）** | **单次持续时间/h** | **年发生频次/次** | **应对措施** |
| 1 | DA001 | 布袋除尘器失效 | 颗粒物 | 41.955 | 0.923 | 0.5 | 1 | 定期检修和维护 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | 4、废气处理措施可行性分析及其影响分析本项目废气收集治理措施见下表：表4-5 废气治理措施一览表

|  |  |
| --- | --- |
| **污染源** | **治理措施** |
| 切割、打磨工序 | 切割、打磨粉尘经集气罩收集后，经集气罩收集一起通过布袋除尘器处理后由1根15m高的排气筒（DA001）排放 |
| 焊接工序 | 焊接粉尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，厂区无组织排放 |

**废气治理措施可行性分析****袋式除尘器**袋式除尘器是利用棉、毛、人造纤维等编织物作为滤袋起过滤作用，对颗粒物进行捕集而达到除尘效果的。其主要工作原理是：含尘气流从下部进入圆筒形滤袋，在通过滤料的孔隙时，粉尘被捕集于滤料上，透过滤料的清洁气体由排出口排出。沉积在滤料上的粉尘，可在机械振动的作用下从滤料表面脱落，落入灰斗中。常用滤料由棉、毛、人造纤维等加工而成，新型滤料有玻璃纤维和微滤膜等，滤料本身网孔较小，一般为20-50μm，表面起绒的滤料为5-10μm，而新型滤料的孔径在5μm以下。按不同粒径的粉尘在流体中运动的不同物理学特征，颗粒物通过惯性碰撞、截留、扩散、静电、筛滤等作用被捕集。此外，粉尘因截留、惯性碰撞、静电和扩散等作用，逐渐在滤袋表面形成粉尘层，常称为粉层初层。初层形成后，它成为袋式除尘器的主要过滤层，提高了除尘效率。滤布只不过起着形成粉尘初层和支撑它的骨架作用，但随着粉尘在滤袋上积聚，滤袋两侧的压力差增大，会把有些已附在滤料上的细小粉尘挤压过去，使除尘效率下降。另外，若除尘器阻力过高，还会使除尘系统的处理气体量显著下降，影响生产系统的排风效果。因此，除尘器阻力达到一定数值后，要及时清灰。 袋式除尘器与其他除尘器相比，它具有独特的性能与特点：A.袋式除尘器对净化含微米或亚微米数量级的粉尘粒子的气体效率较高。B.可以捕集多种干式粉尘，特别是高比电阻粉尘，采用袋式除尘器净化要比用电除尘器的除尘效率高很多。C.含尘气体浓度在相当大的范围内变化对袋式除尘器的除尘效率和阻力影响不大。D.可根据不同气量和不同的含尘气体设计制造符合要求的袋式除尘器。除尘器的处理烟气量可从每小时几至几百万立方米。E.袋式除尘器也可作成小型的，安装在散尘设备上或散尘设备附近，也可安装在车上作成移动式袋式过滤器，这种小巧、灵活的袋式除尘器特别用于分散尘源的除尘。F.袋式除尘器运行性能稳定可靠，没有污泥处理等问题，操作维护简单。 袋式除尘器已列入《当前国家鼓励发展的环保产业设备（产品）目录》（2010年版）中，属于国家鼓励使用的环保技术。此外粉尘采取袋式除尘器处理属于《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ954-2018）中废气处理可行性技术。**焊接烟尘净化器**通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经[活性碳过滤器](https://baike.baidu.com/item/%E6%B4%BB%E6%80%A7%E7%A2%B3%E8%BF%87%E6%BB%A4%E5%99%A8/3127637?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/%E7%84%8A%E6%8E%A5%E7%83%9F%E5%B0%98%E5%87%80%E5%8C%96%E5%99%A8/_blank)吸附进一步净化后经出风口达标排出。综上所述，废气治理措施是可行的。5、大气环境影响评价结论本项目营运期间产生的大气污染物主要为：颗粒物。项目排放的大气污染物经过收集后，由布袋除尘器处理、移动式焊接烟尘净化器排放，排放满足相应的排放标准要求，对周边环境影响较小。项目营运期大气环境影响可以接受。二、废水**1、废水种类及产生量**本项目用水主要为员工生活用水。**职工生活用、排水：**项目劳动定员20人，年工作天数250天，员工生活用水量按50L/人•d计，则生活用水总量为1t/d，即250t/a。排放系数按0.8计，则项目生活污水排水量为0.8t/d（200t/a）。**表4-6建设项目废水污染物排放信息表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求 | 排放口类型 |
| 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 |
| 1 | 生活污水 | pH、COD、NH3-NSS、BOD5 | 污水处理站 | 间隙排放 | TW001 | 化粪池 | / | DW001 | ☑是口否 | ☑企业总排口雨水排放口清净下水排放口温排水排放口车间或车间处理设施排放量 |

**表4-7 废水排放口（间接）基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 排放口坐标 | 废水排放量 | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 |
| 经度 | 纬度 | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度/（mg/L） |
| 1 | DW001 | 东经117.331476 | 北纬33.364635 | 0.02（万t/a） | 灵璧开发区北部新区污水处理厂→阎河 | 间歇排放 | / | 灵璧开发区北部新区污水处理厂 | pH | 6-9 |
| COD | 50 |
| SS | 10 |
| BOD5 | 10 |
| NH3-N | 5 |

**表4-8 废水污染物排放信息表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度（mg/L） | 年排放量（t/a） |
| 1 | DW001 | pH | 6-9(无量纲) | / |
| COD | 250 | 0.05 |
| SS | 140 | 0.028 |
| BOD5 | 135 | 0.027 |
| NH3-N | 25 | 0.005 |

1. **排污口设置及监测计划**

**表4-9 环境监测计划及记录信息表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 污染物名称 | 监测设施 | 自动监测设施安装位置 | 自动监测设施的安装、运行、维护等相关管理要求 | 自动监测是否联网 | 自动监测仪器名称 | 手工监测采样方法及个数 | 手工监测频次 | 手工监测方法 |
| 1 | DW001 | pH | 未设置 | 未设置 | 未设置 | / | 未设置 | 瞬时采样3个 | 每季度1次，每次连续2天，每天4次 | 《水质pH值的测定电极法》（HJ1147-2020） |
| 2 | COD | 《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》（HJ828-2017） |
| 3 | BOD5 | 《水质五日生化需氧量（BOD5）的测定稀释和接种法》（HJ505-2009） |
| 4 | NH3-N | 《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009） |
| 5 | SS | 《水质悬浮物的测定重量法》（GB11901-1989） |

**3、污水处理措施分析**本项目生活污水来自厂区日常运营中人员办公生活，属于典型的城市生活用水，主要污染物成分为COD、BOD5、SS、NH3-N等，依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，可以达到灵璧开发区北部新区污水处理厂接管标准，满足灵璧开发区北部新区污水处理厂的进水水质要求。**4、污水接管可行性分析**本项目所在区域属于灵璧县北部开发区污水处理厂收水范围。目前，项目区域污水管网已配套建设，废水接入市政污水管网，最终进入灵璧县北部开发区污水处理厂。灵璧县经济开发区北部污水处理厂位于北部新区内五台山路和唐河路交叉口西南，主要服务范围为整个北部新区服务区规划范围，面积为1906.55ha ，服务人口约27.3万人。一期工程设计污水处理能力2万m3/d，于2017年8月工建设，2018年10月全面完工，工艺采用预处理+深度处理+消毒工艺，污泥采用板框压滤机深度脱水工艺，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，尾水排放至阎河。本项目运营期排放的主要为办公生活污水，主要污染物为CODcr、BOD5、SS、氨氮和动植物油等，食堂废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理，处理后的综合污水接入市政污水管网。处理后的综合污水满足灵璧开发区北部新区污水处理厂接管标准后。废水经市政污水管网进入灵璧县北部开发区污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后排入阎河，不会对阎河的水质造成影响。目前污水处理厂总规模2万m3/d，目前实际处理量为5000m3/d，尚留有15000m3/d的处理余量。本项目废水排放量为0.8m3/d，仅占余量的0.005%，不会对污水处理厂的正常运行造成冲击。综上，本项目废水接管排入灵璧县经济开发区北部污水处理厂是可行的。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | **三、噪声**1、噪声源强本项目的噪声源主要为切割机、打磨机、风机等，噪声源强在70~95dB（A），本项目主要设备噪声源强见下表。**表4-10 噪声污染源强核算表（室内）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **型号** | **声功率级/dB(A)** | **治理措施** | **空间相对位置/m** | **室内边界声级****/dB(A)** | **运行时段** | **建筑物插入损失/ dB(A)** | **建筑物外噪声** |
| **X** | **Y** | **Z** | **声压级****/dB(A)** | **建筑物外距离m** |
| 1 | 生产车间 | 切割机 | 350型 | 80~90 | 设备基础减振、厂房隔声 | 80~90 | 70~75 | 0~2 | 75 | 昼间 | 15 | 60 | 1 |
| 2 | 打磨机 | / | 75~90 | 80~90 | 20~25 | 0~1 | 70 | 15 | 55 | 1 |
| 3 | 旋边机 | XB-3000-V | 70~80 | 80~90 | 50~55 | 0~1 | 65 | 15 | 50 | 1 |
| 4 | 空压机 | J2-1200型 | 70~80 | 20~30 | 9~13 | 0~1 | 65 | 15 | 50 | 1 |
| 5 | 钻床 | Z3050 | 70~80 | 80~90 | 33~36 | 0~1 | 65 | 15 | 50 | 1 |

**\*注：分别以生产车间西南角为坐标原点，以东为X轴正坐标、北为Y轴正坐标，上为Z轴正坐标。****表4-11 噪声污染源强核算表（室外）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 声源名称 | 型号 | 空间相对位置/m | 声源源强 | 声源控制措施 | 运行时段 |
| X | Y | Z | 声功率级/dB(A)  |
| 1 | 风机 | / | / | / | / | 80~95 | 减振、隔声 | 昼间 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营期环境影响和保护措施** | 2、预测模式和结果选择《环境影响评价技术导则－声环境》（HJ2.4－2021）中推荐的工业噪声预测模式，具体模式如下：（1）室内声源，在只取得A声级时，采用下式计算：LA(r) = LA(r0)-AA可选择对A声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为500Hz的倍频带作估算。A = Adiv+Aatm+Agr+Abar+Amisc几何发散衰减：(Adiv) Adiv = 20Lg(r/r0)空气吸收引起的衰减（Aatm) ：表4-12 倍频带噪声的大气吸收衰减系数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 温度℃ | 相对湿度% | 大气吸收衰减系数，dB/km |
| 倍频带中心频率 Hz |
| 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
| 10 | 70 | 0.1 | 0.4 | 1.0 | 1.9 | 3.7 | 9.7 | 32.8 | 117.0 |
| 20 | 70 | 0.1 | 0.3 | 1.1 | 2.8 | 5.0 | 9.0 | 22.9 | 76.6 |
| 30 | 70 | 0.1 | 0.3 | 1.0 | 3.1 | 7.4 | 12.7 | 23.1 | 59.3 |
| 15 | 20 | 0.3 | 0.6 | 1.2 | 2.7 | 8.2 | 28.2 | 28.8 | 202.0 |
| 15 | 50 | 0.1 | 0.5 | 1.2 | 2.2 | 4.2 | 10.8 | 36.2 | 129.0 |
| 15 | 80 | 0.1 | 0.3 | 1.1 | 2.4 | 4.1 | 8.3 | 23.7 | 82.8 |

取倍频带500Hz的值。地面效应衰减（Agr)： 式中：r—声源到预测点的距离，m；hm—传播路径的平均离地高度，m；hm =F/r；F：面积，m2r，m；若Agr计算出负值，则 Agr 可用“0”代替。其他情况可参照 GB/T17247.2 进行计算。屏障引起的衰减（Abar)：本项目没有声屏障，取值为0；其他多方面原因引起的衰减（Amisc)：本项目取值为0。（2）室内声源等效室外声源声功率级计算方法设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为Lp1和Lp2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB(A)。 1623381096(1)图4-2 室内声源等效为室外声源图例也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：式中：Q——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；R——房间常数，R=Sα/（1-α），S为房间内表面面积，m2，α为平均吸声系数；r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：式中：Lp1i(T)——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；Lp1ij——室内j声源i倍频带的声压级，dB；N——室内声源总数。在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：式中：Lp2i(T)——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；TLi——围护结构i倍频带的隔声量，dB。然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。然后按室外声源预测方法计算预测点处的A声级。（3）设第i个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为LAj，在T时间内该声源工作时间为tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；Leqb——预测点的背景值，dB(A)。将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响。将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述预测模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建项目噪声源对厂界外的影响，经计算，项目昼间噪声影响预测结果见下表：表4-13 厂房边界噪声值预测一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **关心点** | **贡献值（dB(A)）** | **执行标准** | **达标情况** |
| **昼间dB(A)** | 夜间**dB(A)** |
| 厂界东侧 | 57.7 | 不生产 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求 | 达标 |
| 厂界西侧 | 49.8 | 达标 |
| 厂界南侧 | 55.6 | 达标 |
| 厂界北侧 | 51.5 | 达标 |

根据上述预测结果，厂界四周昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。建议建设单位拟通过以下方式控制项目噪声：①选用低噪声设备，并注意加强日常生产设备的维护和保养；②合理布局、将高噪声设备尽可能远离厂界；③对风机等高噪声设备采取减振、隔声等降噪措施；④合理调整生产时间。建设单位采取上述降噪措施，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准（昼间≤60dB（A）、夜间≤50dB(A)）限值要求。4、监测计划根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目噪声监测计划如下：表4-14 项目噪声监测计划表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **监测点位** | **监测项目** | **监测频率** |
| 厂界噪声 | 厂界 | 等效连续A声级 | 1次/季度，昼间 |

四、固体废物1、固体废物产排情况项目运营过程中产生的固废主要为生活垃圾、废包装材料、焊渣、边角料、布袋除尘器收尘、废润滑油和废润滑油桶。（1）生活垃圾项目劳动定员为20人，年工作250天，生活垃圾产生量按照0.5kg/人·天，则生活垃圾的产生量为10kg/d（2.5t/a）。生活垃圾经统一收集后，由环卫部门定期清运。（2）一般固废①边角料本项目机加工工序产生边角料，主要为钢板和钢管，产生量约为25.86t/a，收集存放于一般工业固废暂存区，外售物资回收公司处理。②焊渣本项目焊丝使用量为6t/a，焊渣产生量以焊丝的3%计，则焊渣产生量约为0.18t/a，收集存放于一般工业固废暂存区，外售物资回收公司处理。③ 除尘灰本项目除尘灰主要包括金属颗粒物、粉尘等，产生总量约为1t/a，外售物资回收公司处理。④废包装材料本项目外购的组件，在组装产品车辆时会产生废包装材料，根据企业提供的资料，废包装材料产量约为0.1t/a，外售物资回收公司处理。（3）危险废物① 废润滑油和废润滑油桶：根据企业提供资料，本项目设备运行维护使用润滑油会产生废润滑油和废润滑油桶，本项目润滑油用量为0.1t/a，润滑油包装桶规格按15kg/桶计，空桶按0.8kg/桶计算，约产生5kg/a废润滑油桶和0.1t/a废润滑油，废润滑油和废润滑油桶都属于危险废物，暂存于危废仓库，交由有资质单位处置。② 废切削液：本项目年使用切削液0.2t/a，部分水分挥发，部分沾染在产品上，年约产生废切削液0.12t/a，项目废切削液暂存于危废暂存间内由有资质的单位处理处置。**表4-15 项目固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 固体废物 | 产生工序 | 形态 | 属性 | 产生量t/a | 处置量t/a | 产废周期 | 处置方式 |
| 1 | 布袋除尘器收尘 | 废气处理 | 固态 | 一般固废 | 1.671 | 1.671 | 7天 | 外售物资回收单位综合利用 |
| 2 | 边角料 | 切割 | 固态 | 一般固废 | 25.86 | 25.86 | 每天 |
| 3 | 焊渣 | 焊接 | 固态 | 一般固废 | 0.18 | 0.18 | 每天 |
| 4 | 废包装材料 | 原料包装 | 固态 | 一般固废 | 0.1 | 0.1 | 每天 |
| 5 | 废润滑油 | 设备保养 | 液态 | 危险废物 | 0.1 | 0.1 | 6个月 | 委托有资质单位处置 |
| 6 | 废润滑油桶 | 设备保养 | 固态 | 危险废物 | 5kg/a | 5kg/a | 6个月 |
| 7 | 废切削液 | 切割 | 液态 | 危险废物 | 0.12 | 0.12 | 6个月 |
| 8 | 生活垃圾 | 职工生活 | 固态 | 生活垃圾 | 2.5 | 2.5 | 每天 | 由环卫部门统一清运 |

**表4-16 项目运营期危险废物汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量 | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施 |
| 1 | 废润滑油 | HW08 | 900-214-08 | 0.1t/a | 设备保养 | 液态 | 润滑油 | 润滑油 | 6个月 | T，I | 委托有资质单位回收处置 |
| 2 | 废润滑油桶 | HW08 | 900-249-08 | 5kg/a | 设备保养 | 固态 | 润滑油等 | 润滑油 | 6个月 | T，I |
| 3 | 废切削液 | HW08 | 900-006-09 | 0.12t/a | 切割 | 液态 | 乳化液 | 乳化液 | 6个月 | T，I |

**2、处置去向及环境管理要求**项目的固体废弃物主要为生活垃圾、废包装材料、布袋除尘器收尘、焊渣、边角料、废润滑油及废润滑油桶。建设单位应将固体废物进行妥善分类收集、处理：生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；布袋除尘器收尘、边角料、焊渣、废包装材料收集后外售物资回收单位综合利用；废润滑油及废润滑油桶属于危险废物，将其交由具有处理资质的单位回收处理。**表4-17 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力/t | 贮存周期 |
| 1 | 危废仓库 | 废润滑油 | HW08 | 900-214-08 | 厂区内西侧 | 10 m2 | 桶装 | 6 | 6个月 |
| 2 | 废润滑油桶 | HW08 | 900-249-08 | 堆放 |
| 3 | 废切削液 | HW08 | 900-006-09 | 桶装 |

危废仓库位于厂区内西侧，采取防雨淋、防腐蚀、防渗漏、防流失等处理，占地面积10平方米，一次最大存储量6t，可满足项目需求。危废仓库需要按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求进行。①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。⑤贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。采取以上处置措施后，本项目固废实现无害化，对周围环境影响较小。五、地下水和土壤环境影响分析为防止主体工程在运行过程中对地下水造成污染，本项目采取了分区防渗措施，将构（建）筑物划分为重点防渗区和一般防渗区。表4-18 防渗分区一览表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **防渗分区** | **厂内分区** | **需采取措施** |
| 重点防渗区 | 危废仓库 | 基础必须防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料，渗透系数≤10-7cm/s，或参照GB18597执行 |
| 一般防渗区 | 生产车间、办公房等 | 地面防渗需满足：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s，或参照GB16889执行 |

综上分析，项目采取上述的分区防渗措施后，正常运营状况下可以有效防止地下水、土壤污染。六、环境风险环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素、建设项目的建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏所造成的人身安全与环境影响和损害程度，并提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。1、评价依据环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素、建设项目的建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏所造成的人身安全与环境影响和损害程度，并提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。（1）风险调查经查询《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B表B.1、《化学品分类和标签规范 第18部分：急性毒性》（GB 30000.18-2013）及危险化学品重大危险源辨识（GB18218-2018)，本项目原辅料润滑油属于风险物质。**（2）风险潜势初判**根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目涉及的危险化学品名称、临界量及实际最大储存量见下表。**表4-19 临界量与实际量对比一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物质品种** | **物质名称** | **最大存储量（吨）** | **临界量（吨）** | **Q 值** |
| 1 | 油类物质 | 废切削液 | 0.12 | 2500 | 0.000048 |
| 2 | 油类物质 | 废润滑油 | 0.1 | 2500 | 0.00004 |
| 合计 | 0.000088 |

根据上表，本项目Q值小于1，环境风险潜势为I。2、生产过程风险识别项目运营过程中由于自然或人为的原因造成的机械损伤等后果十分严重的还会造成人身伤害或财产损失的风险事故。根据分析，本项目的风险因素归纳如下：（1）废气非正常排放；（2）危废流失。因此，本评价主要对建设项目营运期间可能存在的危险、有害因素进行分析，并对可能发生的突发性事件及事故所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理的可行的防范、应急与减缓措施。3、环境风险防范措施及应急要求（1）废气非正常排放项目采用市政电网供电系统，系统停电概率较小，一旦停电，生产设备及配套设置的废气处理设备（布袋除尘器）将立即停止运转，造成工艺废气无法处理直接超标排放，部分废气无组织排放，但这种事故排放的影响时间较短，随着设备停止工作，废气超标排放或无组织排放的现象将逐渐减少。针对废气非正常排放所产生的风险，提出如下事故应急措施：①废气净化系统必须由有资质的单位进行设计，确保其处理效率和稳定运行。②在定期检修主体设备时，同步检查和维护主要废气净化系统，以确保其正常运行。③一旦发现废气净化系统设施运行不正常，应立即对废气净化设施进行检修，若该设施一时难以修复，应立即采取紧急措施使主体设备停止生产，待净化设施检修完毕能够正常投入使用时，再共同投入使用。④加强对易损易耗件的备用，确保设备发生故障时能够及时更换，减少事故产生。（2）危险废物流失本项目的主要危险废物主要为废润滑油、废切削液和废润滑油桶等，经收集、贮存运送后委托有资质单位处理，危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的设计要求建设，做到防风、防雨、防晒，做好防渗漏处理。万一发生危废流失事故，应立刻检查源头，及时寻回流失的危废，收集后委托有资质单位处置，避免对周围环境造成影响。**4、环境风险分析结论**通过简单风险分析，再采取相应的风险事故防范措施，项目的环境风险发生率可以降到最低水平，并能减少或者避免风险事故的发生。本项目环境风险防范措施有效，环境风险在可接受的范围内。七、排污口规范化设置根据国家标准《环境保护图形标志-排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，企业所有排放口，包括水、气、声、固体废物，必须按照“便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排污口分布图，排污口的规范化要符合宿州市环境监测部门的有关要求。1、废气排放口废气排放口必须符合规定的高度和按照《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，保留1.5米以上水平烟道，预留采样口，设置直径不大于75mm的采样口。如无法满足要求的，其采样口与环境监测部门共同确认。2、固定噪声源按有关规定对固定噪声源进行治理，并且在边界噪声敏感点对外界影响最大处设置标志牌。3、环境保护图形标志在厂区的废气排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按GB15562.1-1995、GB15562.2-1995执行。环境保护图形标志的形状及颜色、环境保护图形符号见下表。表4-20 环境保护图形标志的形状及颜色表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **标志名称** | **形状** | **背景颜色** | **图形颜色** |
| 警告标志 | 三角形边框 | 黄色 | 黑色 |
| 提示标志 | 正方形边框 | 绿色 | 白色 |

表4-21 环境保护图形符号一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **提示图形符号** | **警告图形符号** | **名称** | **功能** |
| 1 | 13003 | 4 | 废气排放口 | 表示废气向大气环境排放 |
| 2 | 14001 | 14002 | 一般固体废物 | 表示一般固体废物贮存、处置场 |
| 3 | 200602201518049853 | 200602201519018631 | 噪声排放源 | 表示噪声向外环境排放 |
| 4 | / |  | 危险废物 | 表示危险废物贮存、处置场 |
| 5 | 1655442116589 | t01d4e5a7e0484bd242 | 污水排放口 | 表示污水向水体排放 |

八、环保投资表4-22 项目环保投资表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **类别** | **治理对象** | **治理方案** | **投资（万元）** | **治理效果** |
| 1 | 废气治理 | 有组织颗粒物 | 切割、打磨粉尘经集气罩收集后，经集气罩收集一起通过布袋除尘器处理后由1根15m高的排气筒（DA001）排放 | 20 | 达标排放 |
| 无组织颗粒物 | 焊接粉尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，厂区无组织排放；车间通风 |
| 2 | 废水 | 生活污水 | 依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入市政管网，由灵璧开发区北部新区污水处理厂处理达标后，排入阎河 | / | 达标排放 |
| 3 | 噪声治理 | 设备运行产生的噪声 | 采取消声、减震、隔声等措施 | 2 | 噪声达标排放 |
| 4 | 固体废物 | 生活垃圾 | 生活垃圾交由环卫部门统一清运处理； | 5 | 确保固废得到妥善处置，不产生二次污染 |
| 废润滑油、废润滑油桶、废切削液 | 暂存于危废仓库，定期交由有资质单位处置 |
| 焊渣 | 外售物资回收单位综合利用 |
| 布袋收尘、边角料 |
| 4 | 地下水及风险防范措施 | 采取分区防渗措施 | 3 | / |
| 合计 | 30 |

 |

# 五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  **内容****要素** | **排放口（编号、名称）/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | DA001排气筒 | 颗粒物 | 切割、打磨粉尘经集气罩收集后，经集气罩收集一起通过布袋除尘器处理后由1根15m高的排气筒（DA001）排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标椎 |
| 无组织排放 | 颗粒物 | 焊接粉尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，厂区无组织排放；车间通风 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标椎 |
| 地表水环境 | 生活污水 | CODCr、BOD5、SS、氨氮等 | 依托安徽飞松机械股份有限公司化粪池处理后，排入市政管网，由灵璧开发区北部新区污水处理厂处理达标后，排入阎河 | / |
| 声环境 | 生产设备 | 噪声 | 采取消声、减振、隔声等措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 全厂固体废物的产生情况及处置去向：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 固体废物 | 产生工序 | 形态 | 属性 | 产生量t/a | 处置量t/a | 产废周期 | 处置方式 |
| 1 | 布袋除尘器收尘 | 废气处理 | 固态 | 一般固废 | 1.671 | 1.671 | 每天 | 外售物资回收单位综合利用 |
| 2 | 边角料 | 切割 | 固态 | 一般固废 | 25.86 | 25.86 | 每天 |
| 3 | 焊渣 | 焊接 | 固态 | 一般固废 | 0.18 | 0.18 | 每天 |
| 4 | 废包装材料 | 原料包装 | 固态 | 一般固废 | 0.1 | 0.1 | 每天 |
| 5 | 废润滑油 | 设备保养 | 液态 | 危险废物 | 0.1 | 0.1 | 6个月 | 委托有资质单位处置 |
| 6 | 废润滑油桶 | 设备保养 | 固态 | 危险废物 | 5kg/a | 5kg/a | 6个月 |
| 7 | 废切削液 | 切割 | 液态 | 危险废物 | 0.12 | 0.12 | 6个月 |
| 8 | 生活垃圾 | 职工生活 | 固态 | 生活垃圾 | 2.5 | 2.5 | 每天 | 由环卫部门统一清运 |

 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 本项目危废仓库设置重点防渗，防渗混凝土+环氧树脂地坪，渗透系数不大于1.0×10-10cm/s，建议建设单位在做了地面硬化的基础上刷涂环氧树脂漆，使其渗透系数不大于1.0×10-10cm/s；其他区域要求等效粘土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数K≤10-7cm/s，本项目不会对地下水及土壤产生污染 |
| 生态保护措施 | 无 |
| 环境风险防范措施 | （1）加强用火管理，厂区内严禁烟火，配备一定数量的干粉等灭火器，并定期检查确保其可正常使用，加强电气设备及线路检查，防止线路和设备老化造成的引发事故。（2）制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故。（3）废气处理设施必须确保日常运行；平时加强废气处理装置的维护，定期清理布袋除尘器。 |
| 其他环境管理要求 | 1、排污许可根据《国民经济行业分类（GB/T 4754-2017）》判定本项目的国民经济行业类别为：C3630改装汽车制造；对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“三十一、汽车制造业”中的“其他”，管理类别属于“登记管理”；综上，本项目的排污许可填报“管理类别”应为“登记管理”。企业应在实际排污前申领排污许可证。建设单位应规范化设置排污口；按照《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7号）等要求，加强排污许可证申领后的日常执行管理。（1）排污口管理：建设单位应在各排污口处设立较明显的排污口标志牌，其上应注明主要排放污染物的名称以警示周围群众；建设单位应如实填写《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》的有关内容，由环保主管部门签发登记证；规范化排污口的有关设置属环保设施，建设单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除，如果需要变更的必须报环境监察部门同意并办理变更手续；建设单位应将有关排污口的情况，如：排污口的性质、编号，排污口的位置；主要排放的污染物种类、数量、浓度、排放规律、排放去向；污染治理设施的运行情况等进行建档管理，并报送环保主管部门备案。（2）台账的管理：根据生产特点和污染物排放特点，按照排污口和有组织排放源进行记录。台账记录保存期限不少于五年。（3）严格执行各项环境管理制度，保证各排污口的正常运行；（4）对各项环保设施操作、维护定量考核，建立环保设施运行档案；（5）按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格方可投入生产。 |

# 六、结论

|  |
| --- |
| 因此，从环境保护角度，本项目的建设是可行的。 |

附表

**建设项目污染物排放量汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **分类****项目** | **污染物名称** | **现有工程****排放量（固体废物产生量）①** | **现有工程****许可排放量****②** | **在建工程****排放量（固体废物产生量）③** | **本项目****排放量（固体废物产生量）④** | **以新带老削减量****（新建项目不填）⑤** | **本项目建成后****全厂排放量（固体废物产生量）⑥** | **变化量****⑦** |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.0831t/a | / | 0.0831t/a | +0.0831t/a |
| 废水 | COD | / | / | / | 0 | / | 0 | 0 |
| 氨氮 | / | / | / | 0 | / | 0 | 0 |
| 一般工业固体废物 | 生活垃圾 | / | / | / | 2.5t/a | / | 2.5t/a | +2.5t/a |
| 布袋除尘器收尘 | / | / | / | 1.671t/a | / | 1.671t/a | +1.671t/a |
| 焊渣 | / | / | / | 0.18t/a | / | 0.18t/a | +0.18t/a |
| 废包装材料 | / | / | / | 0.1t/a | / | 0.1t/a | +0.1t/a |
| 边角料 | / | / | / | 25.86t/a | / | 25.86t/a | +25.86t/a |
| 危险废物 | 废润滑油 | / | / | / | 0.1t/a | / | 0.1t/a | +0.1t/a |
| 废润滑油桶 | / | / | / | 5kg/a | / | 5kg/a | +5kg/a |
| 废切削液 | / | / | / | 0.12t/a | / | 0.12t/a | +0.12t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①